

Druckminderstation mit Filter Pressure Reducing Unit With Filter



Typ 85 A

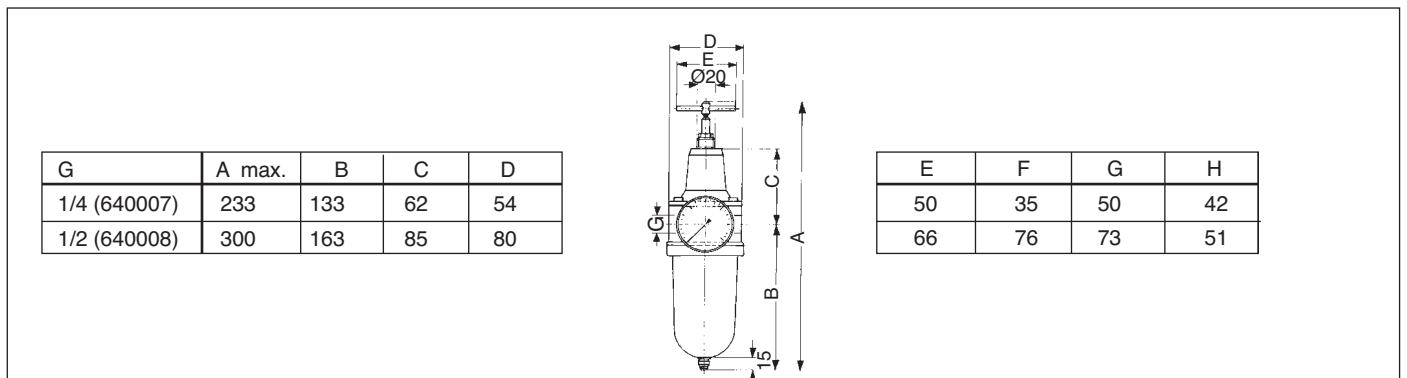


Anwendung

Die Druckminderstation vereinigt einen Druckminderer mit Filter. Sie ist vordruckunabhängig und mit einer Sekundär-Entlüftung ausgerüstet.
Anwendung: Versorgung von pneumatischen Geräten, wie Reglern, Gebern und Membranventilen.

Application

The pressure reducing unit is fitted with a filter and a secondary ventilation. The operative characteristic is independent of upstream pressure.
Application: Compressed-air supply of pneumatic devices such as controllers, transmitters and diaphragm valves.



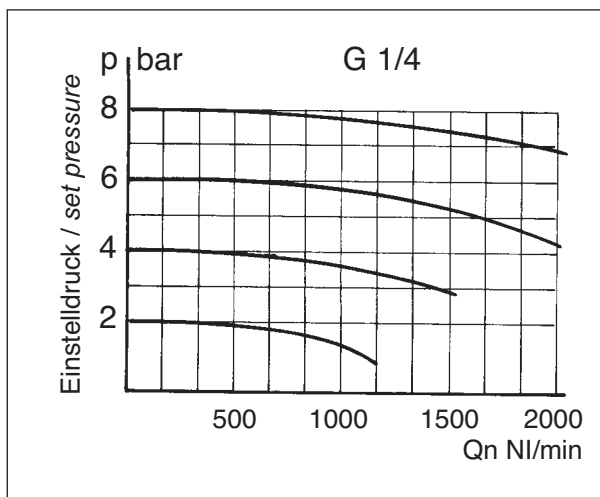
Technische Daten

Medium: Druckluft
Vordruck: max. 16 bar
Nachdruck: 0 - 10 bar
Umgebungstemperatur: 0 - 50° C
Filter: Porenweite 25 - 40 µm
Gewicht: G 1/4 = 760 g, G 1/2 = 2200 g
Kondensatsammelraum: G 1/4 = 35 cm³; G 1/2 = 65 cm³

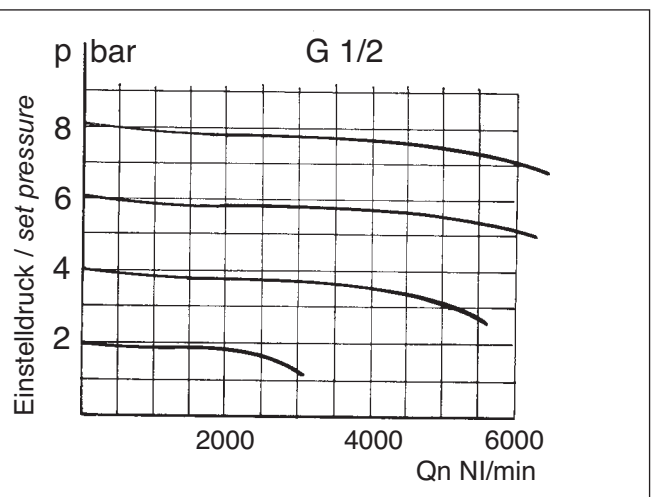
Technical data

fluid: compressed-air
upstream pressure: max. 16 bar
downstream pressure: 0 - 10 bar
ambient temperature: 0 - 50° C
filter: size of pore 25 - 40 µm
weight: G 1/4 = 0,76 kg; G 1/2 = 2,2 kg
condensate collector: G 1/4 = 35 cm³; G 1/2 = 65 cm³

Leistungskurven



Performance graph



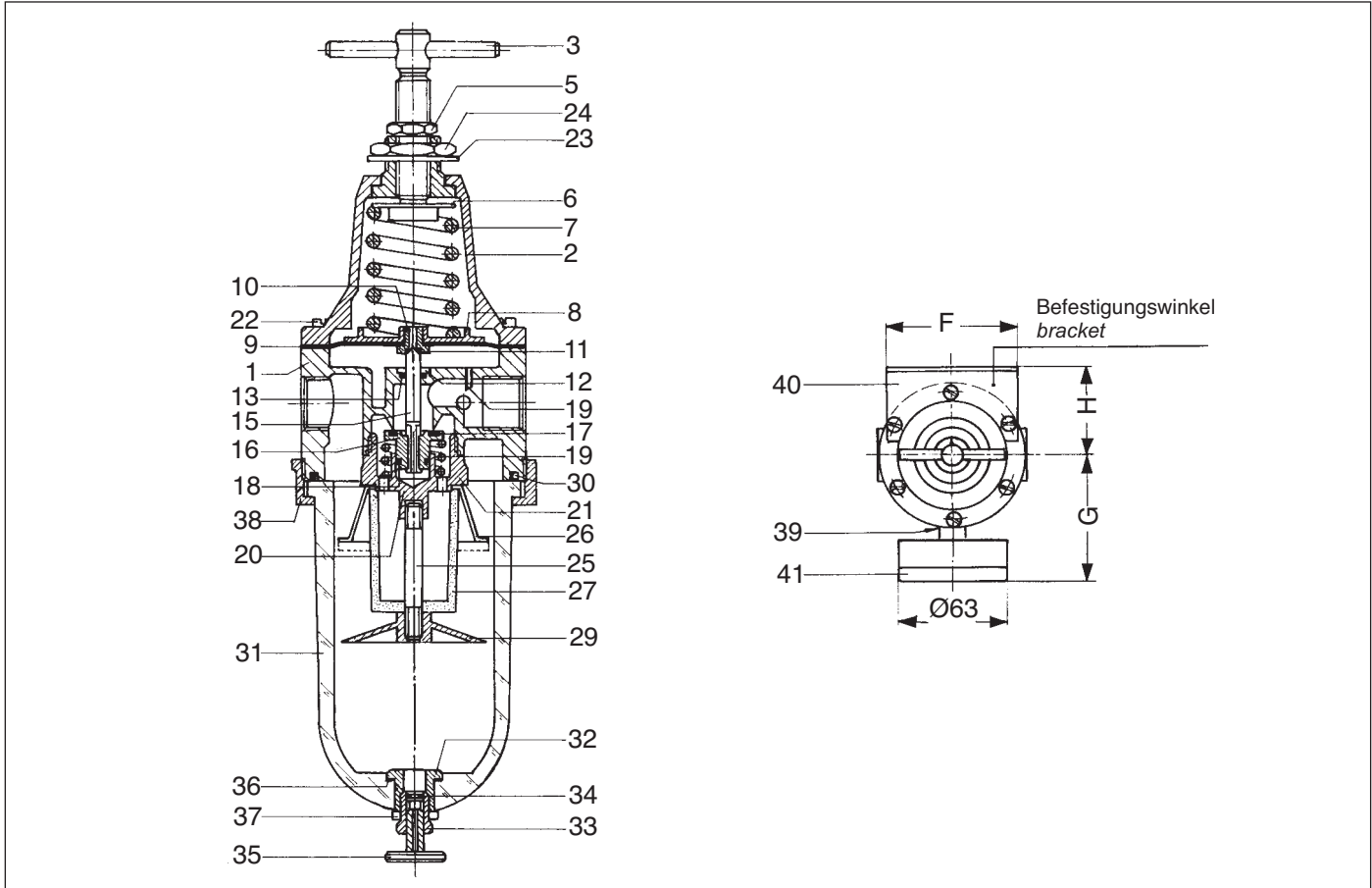
Einbau

Das Gerät kann direkt in die Rohrleitung eingebaut bzw. mit dem Befestigungswinkel an der Wand befestigt werden.
Einbaulage: Behälterachse vertikal, Ablaßventil nach unten.

Installation

The unit can be directly fitted in the pipe or mounted on wall by means of attached bracket pin.
Mounting position: Axle of condensate collector vertical, drain valve underneath.

Typ 85 A



Stückliste

parts list

Stückliste

parts list

1	Gehäuse	<i>body</i>	21	Einsatz	<i>insert</i>
2	Federkappe	<i>spring cover</i>	22	Zyl. Schraube	<i>cyl. screw</i>
3	Spindel	<i>stem</i>	23	U. Scheibe	<i>washer</i>
5	Kontermutter	<i>check nut</i>	24	Kontermutter	<i>check nut</i>
6	Federteller	<i>spring plate</i>	25	Bolzen	<i>bolt</i>
7	Feder	<i>spring</i>	26	Drallkappe	<i>vortex cap</i>
8	Membranteller	<i>diaphragm plate</i>	27	Filtereinsatz	<i>filter unit</i>
9	Membrane	<i>diaphragm</i>	29	Trennscheibe	<i>separator</i>
10	oberer Sitz	<i>upper seat</i>	30	O-Ring	<i>o-ring</i>
11	O-Ring	<i>o-ring</i>	31	Filtergehäuse	<i>filter covering</i>
12	Druckring	<i>thrust collar</i>	32	Stutzen	<i>drain stud</i>
13	O-Ring	<i>o-ring</i>	33	Einsatz	<i>insert</i>
14	Düse	<i>nozzle</i>	34	O-Ring	<i>o-ring</i>
15	Stift	<i>pin</i>	35	Ablaßschraube	<i>drain screw</i>
16	Kegel	<i>plug</i>	36	O-Ring	<i>o-ring</i>
17	Sitzdichtung	<i>sealing</i>	37	Mutter	<i>nut</i>
18	O-Ring	<i>o-ring</i>	38	Überwurfmutter	<i>gland nut</i>
19	Feder	<i>spring</i>	39	Manometerdichtung	<i>seal for gauge</i>
20	Führung	<i>guide</i>	40	Befestigungswinkel	<i>bracket pin</i>
			41	Manometer	<i>gauge</i>

Technische Änderungen vorbehalten