

Anwendung und Vorteile

- Kühlung von überhitztem Dampf bis nahe an die Sättigungstemperatur
- Zweistoffzerstäuberdüse für feinste Zerstäubung
- Gleichbleibend gute Zerstäubung über großen Regelbereich
- 6 Baugrößen und 2 Bauarten
- Auslegung und Einbauhinweise mit verifiziertem Computerprogramm
- Optimaler Treibdampfdruck: 1,5 - 1,8 x Dampfdruck
- Optimaler Kondensatdruck: 4 - 25 bar über Dampfdruck
- Geringe Schallemission
- Materialwahl für Rohrleitungen und Flansche entsprechend den Betriebsdaten und Kundenvorgaben
- Verschleißfeste Düsenwerkstoffe für lange Lebensdauer
- Materialabnahmen und Bauüberwachung nach üblichen Regelwerken, z. B. AD-2000 Merkblatt A4
- Andere Stutzenstellung nach Kundenvorgaben
- Einschweißenden oder Flansche mit Sonderdichtungen entsprechend Betriebsdaten oder Kundenwunsch

Zubehör

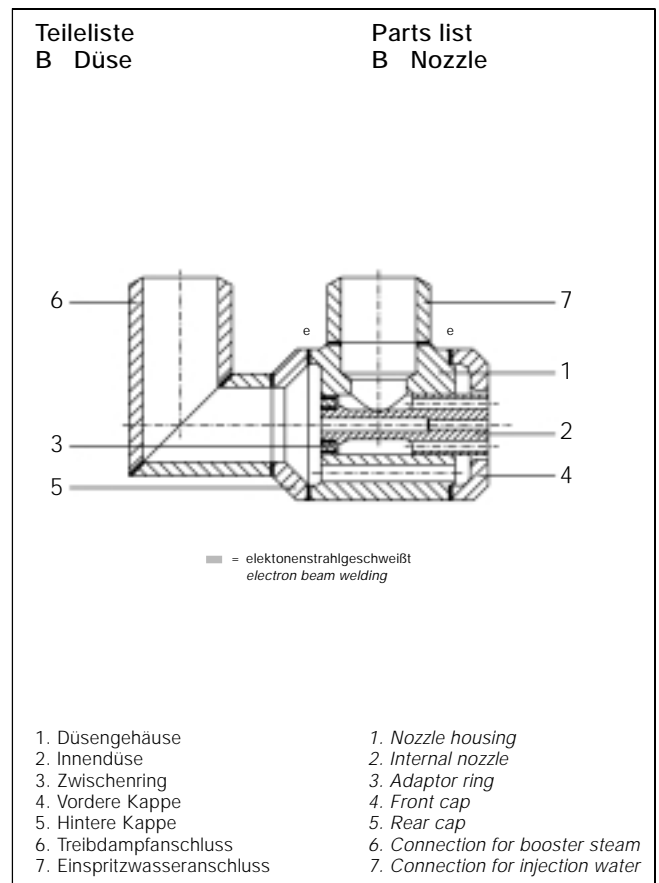
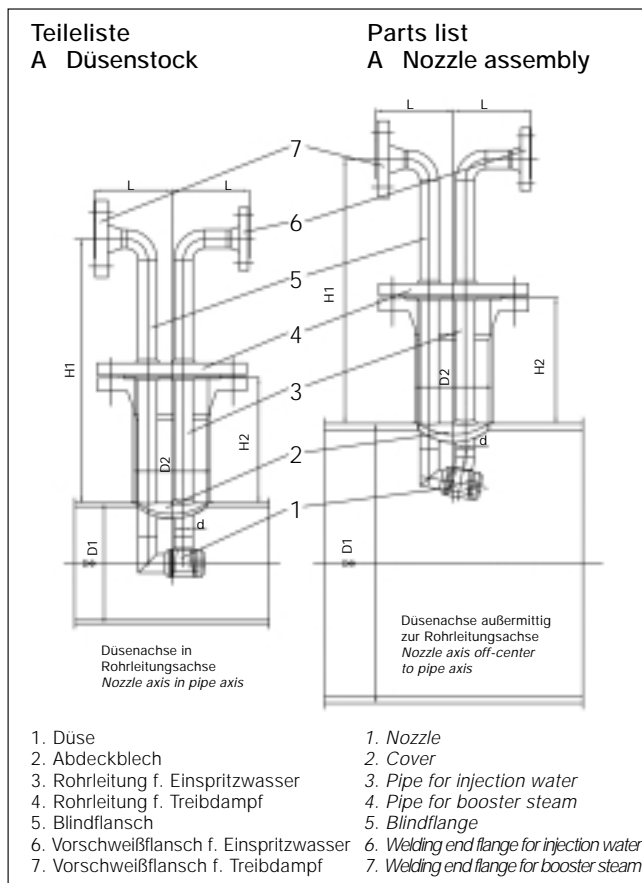
- Rohrleitungsstück mit Anbaufansch und Schutzhemd
- Regelventil für Einspritzwasser bzw. Kondensat und Absperrventil für Treibdampf
- Schaltschrank mit Kompaktregler und Temperatur-Mess-Einrichtung

Application and Advantages

- *Cooling of superheated steam close to the saturation temperature*
- *Gas assisted atomizing nozzle for highly dispersed atomization*
- *Constant good vaporization within a wide control range*
- *6 sizes and 2 designs*
- *Design and installation recommendations generated by proven computer program*
- *Optimal booster steam pressure: 1,5 to 1,8 x steam pressure*
- *Optimal condensate pressure: 4 to 25 bar above steam pressure*
- *Low noise level*
- *Material of pipes and flanges according to service data or customer request*
- *Wear resistant nozzle materials for long service life*
- *Material acceptances and manufacturing inspection according to the common standards, p.e. AD-2000 Merkblatt A4*
- *Other positions of connecting pipes on customer request*
- *Welding ends or flanges with special gaskets according to service data or customer request*

Accessories

- *Pipe with flanged mounting nozzle and protection shirt*
- *Control valve for injection water resp. condensate and shut off valve for booster steam*
- *Switch case with controller and temperature gauge*



Maßtable und technische Daten / Dimension and technical data

Düsenstock mit Düse ... Nozzle assembly with nozzlein Rohrachse ...in pipe axis	...außermittig zur Rohrachse ...off-center to the pipe axis	...in Rohrachse ...in pipe axis	...außermittig zur Rohrachse ...off-center to the pipe axis	...in Rohrachse ...in pipe axis	...außermittig zur Rohrachse ...off-center to the pipe axis	...in Rohrachse ...in pipe axis	...außermittig zur Rohrachse ...off-center to the pipe axis	...in Rohrachse ...in pipe axis	...außermittig zur Rohrachse ...off-center to the pipe axis		
Type / Type	900 1A	900 1B	900 2A	900 2B	900 3A	900 3B	900 4A	900 4B	900 5A	900 5B	900 6A	900 6B
Nennweite der Anschlussrohre d Nominal width of connecting pipes d	DN 1/2" [21,3 mm]	DN 1/2" [21,3 mm]	DN 1" [33,7 mm]	DN 1" [33,7 mm]	DN 1" [48,3 mm]	DN 1" [48,3 mm]	DN 2" [60,3 mm]	DN 2" [60,3 mm]	DN 2" [76,1 mm]	DN 2" [76,1 mm]	DN 3" [88,9 mm]	DN 3" [88,9 mm]
Rohrleitungs- durchmesser D1 Pipe diameter D1	DN 80 - 200	ab DN 250	DN 125 - 250	ab DN 300	DN 175 - 300	ab DN 350	DN 200 - 350	ab DN 400	DN 250 - 350	ab DN 400	DN 300 - 400	ab DN 500
Nennweite des Anbauflansches D2 Nominal width of mounting flange D2	DN 80	DN 80	DN 125	DN 125	DN 175	DN 175	DN 200	DN 200	DN 250	DN 250	DN 300	DN 300
Höhe des Düsenstockes über Rohrleitung H2 Height of nozzle assembly above pipe H2	460	460	460	460	460	460	460	460	500	500	500	500
Höhe des Anbauflansches über Rohrleitung H2 Height of mounting flange above pipe H2	230	230	230	230	230	230	230	230	250	250	250	250
Länge des Anschlussstutzens L*) Length of connecting stud L*)	130	130	150	150	180	180	190	190	230	230	260	260
Werkstoffe / Materials												
Rohre, Flansche Pipes, flanges	16Mo3 (15 Mo3) / 1.5415, 13CrMo4-5 (13CrMo44) / 1.7335, 10CrMo910 (10CrMo9-10) / 1.7380, X6CrNiMoTi 17-12-2 (X10CrNiMoTi1810) / 1.4571 oder auf Anfrage / others on request											
Düsengehäuse Nozzle housing	16Mo3 (15 Mo3) / 1.5415, 13CrMo4-5 (13CrMo44) / 1.7335, 10CrMo910 (10CrMo9-10) / 1.7380, X6CrNiMoTi 17-12-2 (X10CrNiMoTi1810) / 1.4571 oder auf Anfrage / others on request											
Innendüse Internal nozzle	X39CrMo17-1 (X35CrMo17) 1.4122 gehärtet (hardened) bzw. X90CrMoV18 (1.4112) gehärtet (hardened)											
Schweißnähte an den Düsen Welding seams at nozzles	Elektronenstrahl-Schweißung / electron beam welding											
KV-Wert Kondensat KV-value condensate	0,06 - 0,99	0,06 - 0,99	0,13 - 2,74	0,13 - 2,74	0,37 - 6,77	0,35 - 6,77	0,52 - 11,29	0,52 - 11,29	1,10 - 19,37	1,10 - 19,37	1,45 - 25,64	1,45 - 25,64
KV-Wert Treibdampf KV-value booster steam	0,44 - 1,66	0,44 - 1,66	0,75 - 4,70	0,75 - 4,70	1,19 - 11,89	1,19 - 11,89	1,57 - 19,70	1,57 - 19,70	2,23 - 34,15	2,23 - 34,15	2,66 - 45,67	2,66 - 45,67

*) für Anbaustutzen D2 in PN 40, andere Nenndrücke auf Anfrage
) connecting stud D2 = PN 40, other pressures on request